

Datenblatt Papiere

Recycled Supreme 80 g/m² Premium Recyclingpapier

Symbiose von hoher Weiße und Umweltverträglichkeit!

XEROX RECYCLED SUPREME bietet hochweiße Qualität, die in Optik, Zuverlässigkeit und Umweltfreundlichkeit selbst die Erwartungen anspruchsvoller Papieranwender erfüllt. Damit setzt XEROX RECYCLED SUPREME neue Maßstäbe für Qualität im Bereich der Umwelt- und Recycling-Papiere.

Bei einem Altpapieranteil von 80 % garantiert XEROX RECYCLED SUPREME eine gleichmäßige Oberfläche für sehr gute Druckergebnisse. Sehr gute Laufeigenschaften, exakte Schnittkanten bei einer staubarmen Oberfläche ist XEROX RECYCLED SUPREME ideal für Ihre täglichen Anwendungen.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Fasertyp	Recycled
Bleich Methode	80 % Altpapier
Grammatur	80 g/m ²
Dicke	105 µm
Rauheit	300 ml/min
Steifigkeit (Maschinenrichtung)	105 mN
Steifigkeit (Querrichtung)	45 mN
Weißegrad (ISO11475)	150 +/- 3 CIE
Opazität	90 %
Beschichtung	Unbeschichtet
Drucker	Mono
DIN6738 zertifiziert	Ja
Recycled Anteil	80 %

PRODUKTINFORMATION

Artikel-Nr.	Format	Laufrichtung	Verpackung	Stk./Pkg.	Pkg./Box
003R94565	A4	Schmalbahn	Papier Ries	500	5

